

Предлагаемый Вашему вниманию каталог содержит информацию о выпускаемой **ОАО «ПОБЕДИТ»** стандартной продукции из твердых сплавов. Помимо предлагаемых ниже стандартных изделий мы выпускаем большую номенклатуру нестандартных изделий по чертежам заказчика.

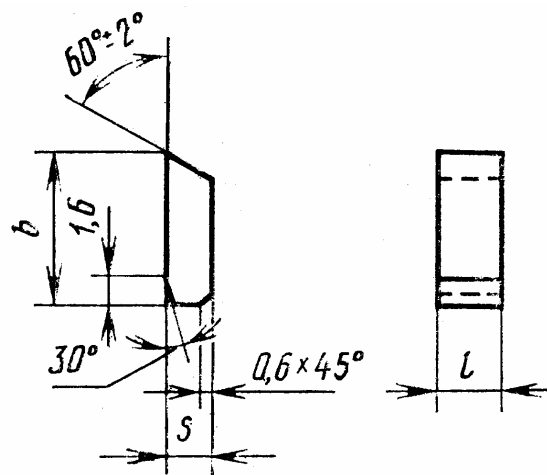
**ОАО «ПОБЕДИТ»** располагает оборудованием для выпуска любых изделий из твердых сплавов.

1. **Вольфрамовые твердые сплавы – сплавы содержащие карбид вольфрама и кобальт.** Обозначаются буквами ВК, после которых цифрами указывается процентное содержание в сплаве кобальта. К этой группе относятся следующие марки: ВК3, ВК3М, ВК6, ВК6М, ВК6ОМ, ВК6КС, ВК6В, ВК8, ВК8ВК, ВК8В, ВК10КС, ВК15, ВК20, ВК20КС, ВК10ХОМ, ВК4В.
2. **Титановольфрамовые твердые сплавы-** сплавы, имеющие в своем составе карбид титана, карбид вольфрама и кобальт. Обозначается буквами ТК, при этом цифра, стоящая после букв Т обозначает суммарное процентное содержание карбидов титана и тантала, а после буквы К – содержание кобальта. К этой группе относятся марки: Т5К10, Т14К8, Т15К6, Т30К4.
3. **Титанотанталовольфрамовые твердые сплавы,** имеющие в своем составе карбид титана, тантала и вольфрама, а также кобальт и обозначаются буквами ТТК, при этом цифра, стоящая после ТТ обозначает суммарное процентное содержание карбидов титана и тантала, а после буквы К – содержание кобальта. К этой группе относятся следующие сплавы: ТТ7К12, ТТ20К9.

**Твердые сплавы применяемые для обработки металлов резанием:** ВК6, ВК3М, В6М, ВК6ОМ, ВК8, ВК10ХОМ, Т30К4, Т15К6, Т14К8, Т5К10, ТТ7К12, ТТ20К9.

**Твердые сплавы применяемые для безстружковой обработки металлов и древесины, быстроизнашивающихся деталей машин, приборов и приспособлений:** ВК3, ВК3М, ВК6, ВК6М, ВК8, ВК15, ВК20, ВК10КС, ВК20КС.

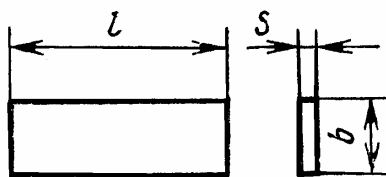
**Твердые сплавы применяемые для оснащения горного инструмента:** ВК6В, ВК4В, ВК8ВК, ВК8, ВК10КС, ВК8В, ВК11ВК, ВК15.



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	
3,0	10	3,0	3001-0001
3,0			3001-0002
4,0			3001-0003
4,5			3001-0004
5,0			3001-0005
5,5			3001-0006
3,5	7	2,5	3001-0007
4,5			3001-0008
5,5			3001-0127
6,0	10	3,0	3001-0128

**Примечание:**

По согласованию с потребителем допускается изготовление пластин из других марок сплавов.



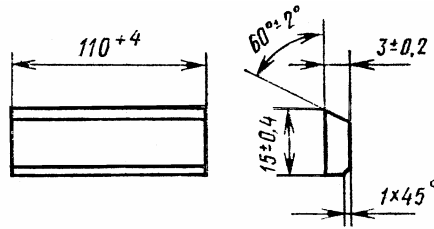
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	
5	10	2,0	3001-0041
6			3001-0042
7			3001-0043
9			3001-0044
11			3001-0045
13			3001-0046
15			3001-0047
17			3001-0048
19			3001-0049
21			3001-0050
5			15
6	3001-0052		
7	3001-0053		
9	3001-0054		
11	3001-0055		
13	3001-0056		
15	3001-0057		
17	3001-0058		
19	3001-0059		
21	3001-0060		
26	3001-0061		
33	3001-0062		
36	3001-0063		
41	3001-0064		
46	3001-0065		
51	3001-0066		
61	3001-0067		
81	3001-0068		
91	3001-0069		
101	3001-0070		
25	6	3001-0104	
32		3001-0105	
111	15	3001-0106	
131		3001-0107	

**Примечание:**

По согласованию с потребителем допускается изготовление пластин из других марок сплавов.

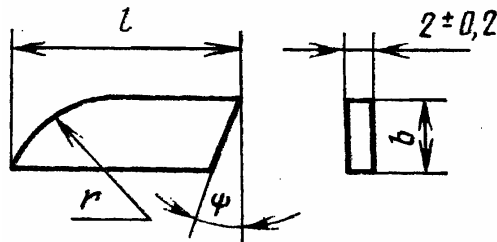
ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ФРЕЗ И СВЕРЛ  
МАРКИ СПЛАВА ВК8, ВК15

05Д



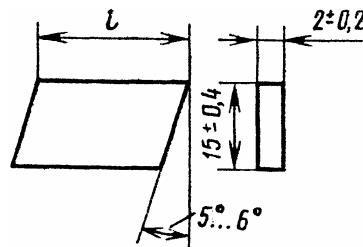
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	r	
20	6,0	60	3001-0114
15			3001-0112
20	7,2	60	3001-0119
15	6,0		3001-0113
20		6,0	30
		11,5	6
30	7,2	30	3001-0125
			3001-0122
	11,5		3001-0123

06Д



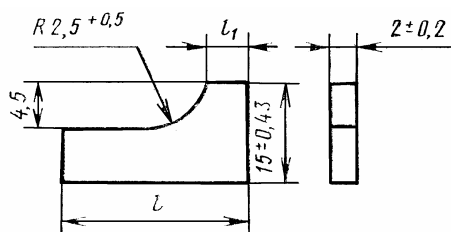
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН		ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L		
35		3001-0087
40		3001-0088
45		3001-0089
55		3001-0090

07Д



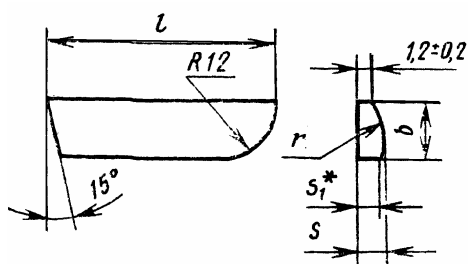
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН		ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	h	
22	8	3001-0092
24	11	3001-0093

08Д



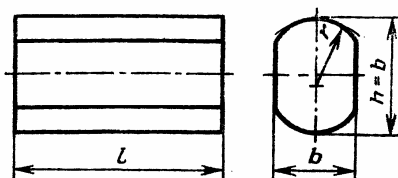
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	
20	5,5	1,8	3001-0094
35		2,2	3001-0095
20	6,5	2,2	3001-0096
35			3001-0097
	9,5	2,5	3001-0098

09Д



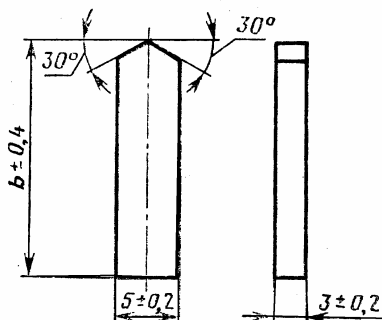
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
B	r	L	
3,0	1,8	27	3001-0124
3,5	2,1	22	3001-0099
4,5	2,7	27	3001-0125
		61	3001-0103
5,5	3,3	27	3001-0126

010Д



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН		ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
b		
15		3001-0117
20		3001-0118

011Д

**Примечание:**

По согласованию с потребителем допускается изготовление пластин из других марок сплавов.

## РАЗДЕЛ 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА НЕСТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

ТУ 48-19-161-90	Заготовки матриц и волокон специальные	<b>ВК6,ВК8,ВК15</b>
ТУ 48-19-165-84	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК6,ВК8,ВК15</b>
ТУ 48-19-183-76	Заготовки концевых фрез и пластинки специальные из вольфрамовокобальтовых сплавов	<b>ВК6,ВК8,ВК10,ВК15, ВК20</b>
ТУ 48-19-126-74	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК20,ВК25</b>
ТУ 48-19-178-84	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК3М,ВК6М</b>
ТУ 48-19-217-76	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК6ОМ,ВК10ОМ</b>
ТУ 48-19-209-88	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК10ХОМ</b>
ТУ 48-19-231-76	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК4В,ВК6В, ВК8В,ВК11В</b>
ТУ 48-19-232-91	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК10КС,ВК20КС ВК20К</b>
ТУ 48-19-124-91	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>Т15К6,Т14К8,Т5К1</b>

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ НЕСТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЛИ ГРУППЫ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ ИЛИ КОНКРЕТНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

ТУ 48-19-136-91	Оправки плавающие	<b>ВК8</b>
ТУ 48-19-97-92	Пластины РПП2М-002	<b>ВК8В, ВК8ВК</b>
ТУ 48-19-249-91	Пластины 2349/1	<b>ВК8В</b>
ТУ 48-19-170-82	Пластины для бурового инструмента ударного действия	<b>ВК8В, ВК11В, ВК15</b>
ТУ 48-19-180-76	Заготовки вставок для штамповки стальных шариков	<b>ВК10КС,ВК20КС</b>
ТУ 48-19-304-81	Пластины фасонные для фрезерного дереворежущего инструмента	<b>ВК6, ВК8, ВК15</b>
ТУ 48-19-300-78	Заготовки вставок к блок-матрицам и опорных плит	<b>ВК6, ВК8, ВК15</b>
ТУ 48-4207-7-96	Заготовки гребенок	<b>ВК8В</b>
ТУ 48-19-107-91	Пластины для рубки ободковой бумаги	<b>ВК8В</b>
ТУ 48-19-428-87	Заготовки для измерительного штампового инструмента и станочных приспособлений для КАМАЗа /марки сплавов для каждой группы формомер-коразмеров указаны в чертежах к ТУ/	<b>ВК6, ВК8, ВК15, ВК20, ВК20КС ВК3М ВК15</b>
ТУ 48-19-405-86	Пластины сменные опорные	<b>ВК15</b>
ТУ 48-19-307-87	Пластины режущие сменные многогранные для режущего инструмента	<b>ВП3115,ВК3М,ВК6М ВК6ОМ,Т14К8,Т15К6 Т5К10,ТТ20К9</b>
ТУ 48-19-64-91	Пластины напаиваемые для режущего инструмента для ВАЗа	<b>ВК6,ВК15,ВК3М, ВК6М,ВК6ОМ Т14К8,Т15К6,Т5К10</b>
ТУ 48-19-67-78	Заготовки для прессового штампового измерительного инструмента и приспособлений для ВАЗа	<b>ВК6,ВК8,ВК15,ВК10, ВК20,ВК8В</b>