

Предлагаемый Вашему вниманию каталог содержит информацию о выпускаемой **ОАО «ПОБЕДИТ»** стандартной продукции из твердых сплавов. Помимо предлагаемых ниже стандартных изделий мы выпускаем большую номенклатуру нестандартных изделий по чертежам заказчика.

**ОАО «ПОБЕДИТ»** располагает оборудованием для выпуска любых изделий из твердых сплавов.

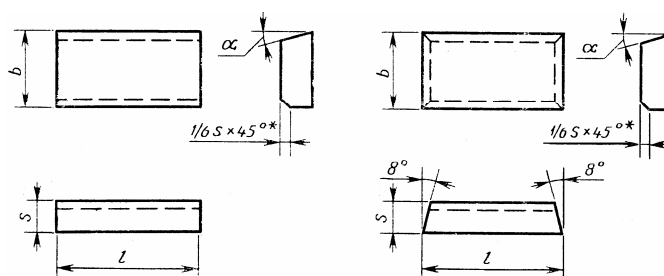
1. **Вольфрамовые твердые сплавы – сплавы содержащие карбид вольфрама и кобальт.** Обозначаются буквами ВК, после которых цифрами указывается процентное содержание в сплаве кобальта. К этой группе относятся следующие марки: ВК3, ВК3М, ВК6, ВК6М, ВК6ОМ, ВК6КС, ВК6В, ВК8, ВК8ВК, ВК8В, ВК10КС, ВК15, ВК20, ВК20КС, ВК10ХОМ, ВК4В.
2. **Титановольфрамовые твердые сплавы-** сплавы, имеющие в своем составе карбид титана, карбид вольфрама и кобальт. Обозначается буквами ТК, при этом цифра, стоящая после букв Т обозначает суммарное процентное содержание карбидов титана и тантала, а после буквы К – содержание кобальта. К этой группе относятся марки: Т5К10, Т14К8, Т15К6, Т30К4.
3. **Титанотанталовольфрамовые твердые сплавы,** имеющие в своем составе карбид титана, тантала и вольфрама, а также кобальт и обозначаются буквами ТТК, при этом цифра, стоящая после ТТ обозначает суммарное процентное содержание карбидов титана и тантала, а после буквы К – содержание кобальта. К этой группе относятся следующие сплавы: ТТ7К12, ТТ20К9.
4. **Сплавы с износостойким покрытием.** Имеют буквенное обозначение ВП. К этой группе относятся следующие марки: ВП3115 (основа ВК6), ВП3325 (основа ВК8), ВП1255 (основа ТТ7К12).

**Твердые сплавы применяемые для обработки металлов резанием:** ВК6, ВК3М, В6М, ВК6ОМ, ВК8, ВК10ХОМ, Т30К4, Т15К6, Т14К8, Т5К10, ТТ7К12, ТТ20К9.

**Твердые сплавы применяемые для безстружковой обработки металлов и древесины, быстроизнашивающихся деталей машин, приборов и приспособлений:** ВК3, ВК3М, ВК6, ВК6М, ВК8, ВК15, ВК20, ВК10КС, ВК20КС.

**Твердые сплавы применяемые для оснащения горного инструмента:** ВК6В, ВК4В, ВК8ВК, ВК8, ВК10КС, ВК8В, ВК11ВК, ВК15.

**РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ  
ДЛЯ ПРОХОДНЫХ, РАСТОЧНЫХ И РЕВОЛЬВЕРНЫХ РЕЗЦОВ**



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ИСПОЛНЕНИЕ			
L	B	S	01	2	61	62
5	3	2,0	01291	-	-	-
6	4	2,5	01311			
8	5	3,0	01331			
10	6	2,5	02611	01352	61351	61352
		4,0	01351			
12	8	5,0	01371	01372	61371	61372
	10	4,0	02051	02052	-	-
02691			02692			
14	12	4,5	02231	02232	62251	62252
		6,0	02251	02252		
16	10	4,0	02651	-	-	-
		6,0	01391	01392	61391	61392
18	16	8,0	02271	02272	62271	62272
		8,0	02291	02292	-	-
20	12	5,0	02671	-	61151	61152
		7,0	01151	01152		
	16	6,0	02411	02412	-	-
22	18	7,0	02311	02312	62311	62312
25	14	8,0	01411	01412	61411	61412
	18	7,0	02431	02432	-	-
	20	10,0	02351	02352	62351	62352
32	16	8,0	02451	02452	62451	62452
	18	10,0	01431	01432	61431	61432
36	20		02511	02512	62511	62512
40	18		01491	01492	61491	61492
	22	12,0	01451	01452	61451	61452
50	20	12,0	01251	01252	61251	61251
	25	14,0	01471	01472	61471	61472
60	22	12,0	01271	01272	61271	61272

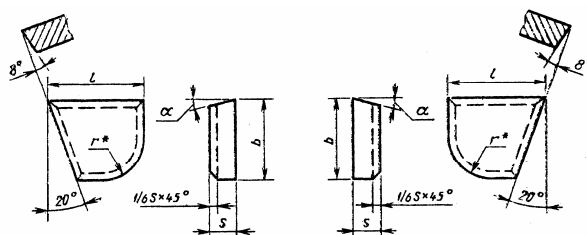
**Примечание:**

Пластины, обозначение которых начинается с "0" – имеют угол "α" - 18°

Пластины, обозначение которых начинается с "6" – имеют угол "α" - 8°

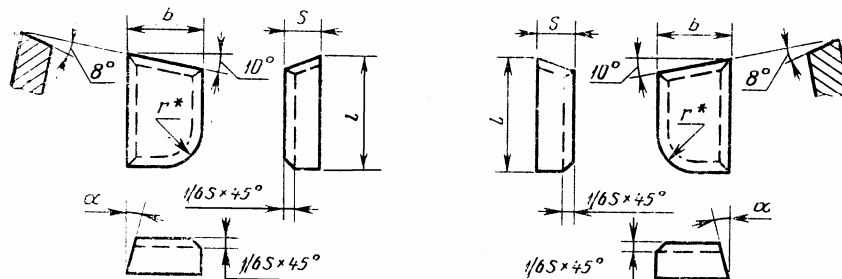
Пластины форм 01291 01311 01331 02611 02631 – имеют угол "α" - 0°

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПОДРЕЗНЫХ И РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ ПРИ РАСТОЧКЕ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН			
L	B	S	R	ПРАВЫХ		ЛЕВЫХ	
8	7	2,5	4,0	06010			
10	6	4,0		06330		06340	-
	8	3,0	5,0	06030			
		5,0		06350	06360	-	
12	10	4,0	6,0	06050	66050	06060	66060
16		6,0		06370	-	06380	-
		14	5,0	8,0	06090	66090	06100
20	12	7,0	7,0	06390	-	06400	-
	18	6,0	10,0	06130	66130	06140	66140
25	14	8,0	8,0	06410	-	06420	-
	20	7,0	12,5	06170	66170	06180	66180
32		9,0		06270	66270	06280	66280
40	22	10,0		06290	66290	06300	66300

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПОДРЕЗНЫХ ПРОХОДНЫХ, РАСТОЧНЫХ И РЕВОЛЬВЕРНЫХ РЕЗЦОВ



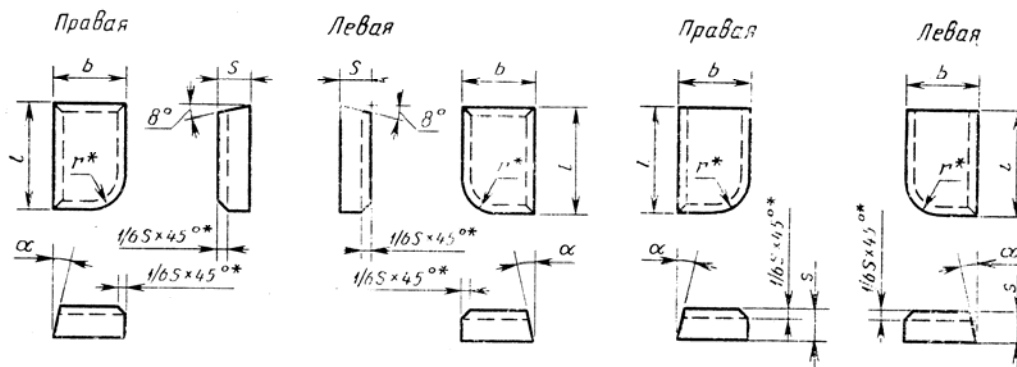
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН					
L	B	S	R	ПРАВЫХ		ЛЕВЫХ			
6	4	2,0	2,5	07350	-	-	-		
8	5		3,0	07030					
10	6	2,5	4,0	07010					
		4,0		07050					
12	8	3,0	5,0	07370					
		5,0		07070					
16	10	4,0	6,0	07090					
		5,0		-		67390		-	67400
		6,0		07110		-		07120	-
20	12	5,0	7,0	07130		-		07140	-
		6,0		-	67410	-	67420		
		7,0		07150	-	07160	-		
25	14	6,0	8,0	07170	-	07180	-		
		8,0		07330	67330	07340	67340		

**Примечание:**

Пластины, обозначение которых начинается с "0" – имеют угол "а" - 18°

Пластины, обозначение которых начинается с "6" – имеют угол "а" - 8°

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОХОДНЫХ ПРЯМЫХ, РАСТОЧНЫХ И РЕВОЛЬВЕРНЫХ РЕЗЦОВ



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН					
L	B	S	R	ПРАВЫХ			ЛЕВЫХ		
5	3	2,0	2,0	10411	-	-	-	-	-
6	4	2,5	2,5	10431	-	-	-	-	-
8	5	3,0	3,0	10451	-	-	-	-	-
10	6	2,5	4,0	-	10652	-	-	-	-
		3,5		10051	-	70051	10061	-	70061
		4,0		-	10672	-	-	10682	-
12	8	3,0	5,0	10271	-	-	-	-	-
		5,0		10471	10472	70471	10481	10482	70481
16	10	4,0	6,0	10291	10292	70291	10301	10302	70301
		6,0		10491	10492	70491	10501	10502	70501
18	12	4,5	7,0	-	-	70311	-	-	70321
5,0		-		10692	-	-	10702	-	
7,0		10151		10152	70151	10161	10162	70161	
25	14	5,5	8,0	-	-	70511	-	-	70521
		6,0		-	10712	-	-	10722	-
		8,0		10531	10532	70531	10541	10542	70541
32	16	6,0	10,0	-	-	70551	-	-	70561
	18	10,0		10571	10572	70571	10581	10582	70581
40	18	8,0	-	-	70591	-	-	70601	
	22	12,0	12,0	10611	10612	70611	10621	10622	70621
50	20	8,0	12,5	-	-	70371	-	-	70381
	25	14,0	14,0	10631	10632	70631	10641	10642	70641

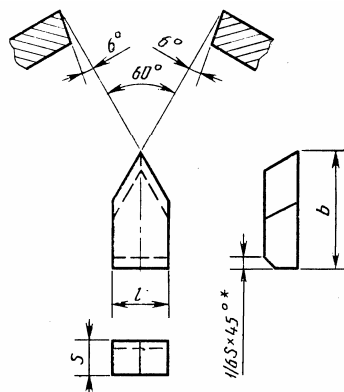
**Примечание:**

Пластины, обозначение которых начинается с "10" – имеют угол "а" - 18°

Пластины, обозначение которых начинается с "70" – имеют угол "а" - 8°

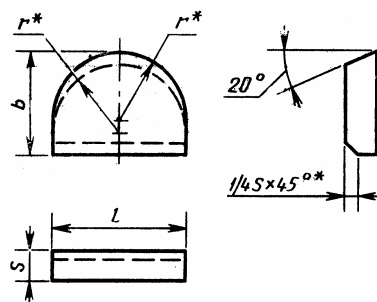
Пластины форм 10411, 10431, 10451, 10652, 10271 – имеют угол "а" - 0°

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЧИСТОВЫХ И РЕЗЬБОВЫХ РЕЗЦОВ



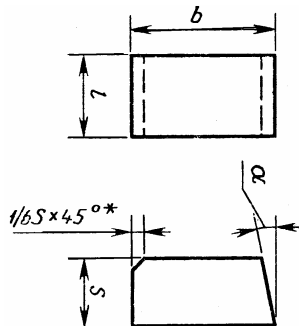
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	
3	10	2,5	11130
4	12	3,0	11150
5	14	3,5	11170
6	16	4,0	11190
8	20	5,0	11210
10	25	6,0	11230

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ГАЛТЕЛЬНЫХ И БАНДАЖНЫХ РЕЗЦОВ

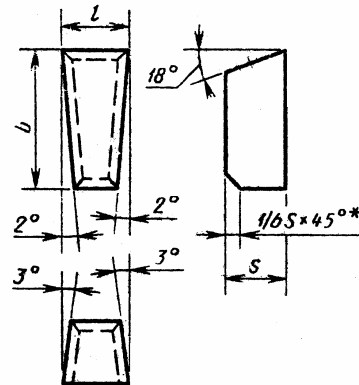


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	R	
8	8	3,0	4,0	16010
10	10	3,5	5,0	16030
12	12	4,5	6,0	16050
16	14	5,0	8,0	16210
20	16	6,0	10,0	16250
24	20	7,0	12,0	16370
32	25	8,0	16,0	16390

Исполнение 1



Исполнение 2



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	$\alpha$	
3,5	8	3,0	-	13011
				13031
4,5	10	4,0	14	13051
			18	13071
5,5	12	5,0	14	13131
			18	13151
6,5	14	6,0	14	13171
			18	13351
8,5	16	8,0	14	13371
			18	13391
10,5	18	10,0	14	13411
			18	13431
12,0	20	12,0	14	13191
12,5				13451
3,0	10	3,0	18	13471
		3,5		13492
4,0	12	4,0	13512	
4,5		4,5	13532	
5,0	14	5,0	13552	
6,0	16	6,0	13572	
8,0	18	7,0	13592	
10,0	20	8,0	13612	
12,0		10,0	13632	
				13652
3,0	12	3		13673
4,0	14	4		13693
5,0	16	5		13713
6,0	18	6		13733

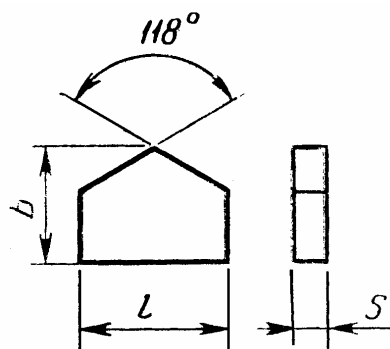
**Примечание:**

Пластины формы 13 тип 3 завод не изготавливает.

Возможная замена пластин 13 тип 3 на 13 тип 2.

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ И СВЕРЛ С ПРЯМЫМИ  
КАНАВКАМИ.

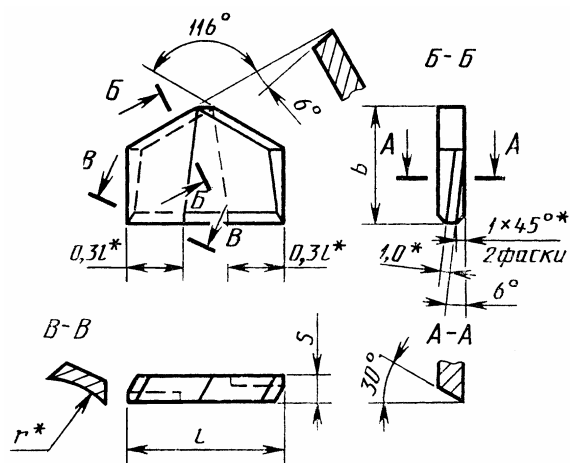
## Исполнение 1



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	
5,5	5,6	0,9	14011
6,0	6,0	1,0	14131
		1,4	14031
6,5	6,3		1,6
7,0		7,1	
7,5	8,0		1,7
8,0		8,0	
8,5	8,5		1,6
9,0		8,0	1,7
	2,0		14171
9,5	8,0	1,7	14271
		2,0	14191
10,0	8,5	2,0	14211
12,0	9,0	1,7	14291

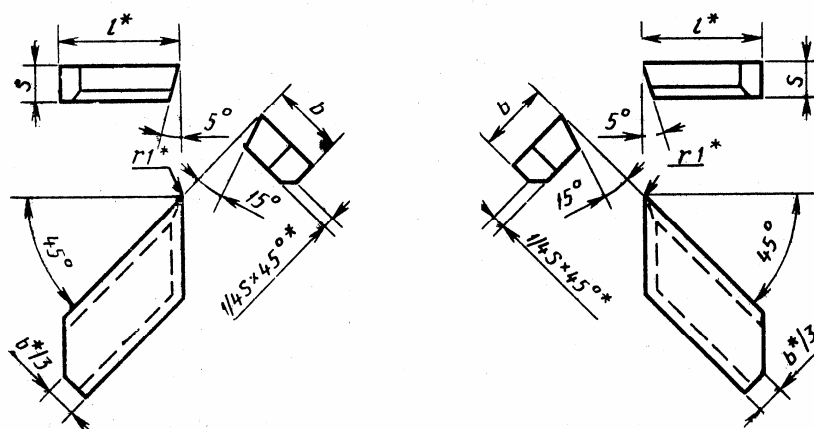


## Исполнение 2



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	B	S	r	
10,8	9,0	1,7	3,5	14312
11,8	10,0	2,0		14332
13,0	11,0	2,5		14352
14,0	12,0			14372
15,0	13,0			14392
16,0	14,0	3,5		14412
17,0	15,0	3,0	5,0	14432
18,0	16,0			14452
19,0	17,0			14472
20,0	18,0	3,5		14492
21,0				14512
22,0		4,0		14532
23,0			14552	
24,0			14572	
25,0	20,0	4,5	8,0	14592
26,0				14612
27,5				14632
28,5				14652
29,5	22,0	5,0		14672
30,5				14692
31,5			14712	
33,5	24,0	6,0	10,0	14732
36,5				14752
39,5				14772
42,0				14792
44,0	26,0	6,0		14812
47,0				14832
50,0	28,0	6,0	14852	
52,0			14872	

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФАСОЧНЫХ РЕЗЦОВ И ДЛЯ РЕЗЦОВ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ ТИПА "ЛАСТОЧКА".

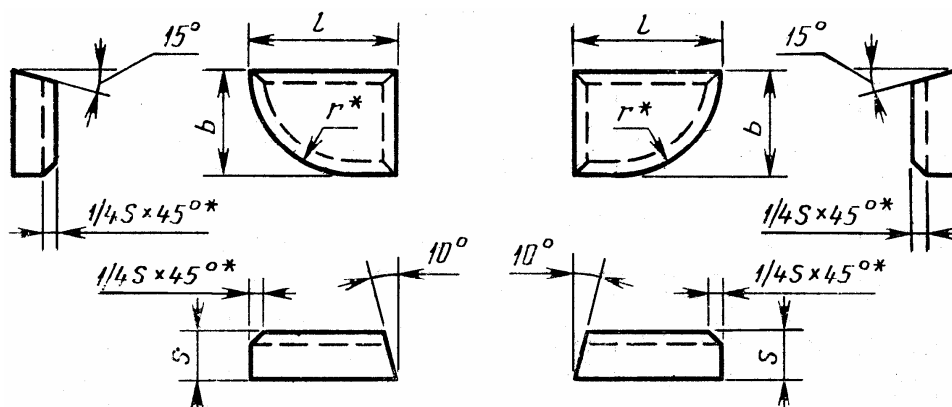


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	
L	B	S	ПРАВЫХ	ЛЕВЫХ
12	8	3	15010	-
16	10	4	15030	15040
20	16	5	15090	15100
25	18	6	15110	15120
32	20		15150	15160

**Примечание:**

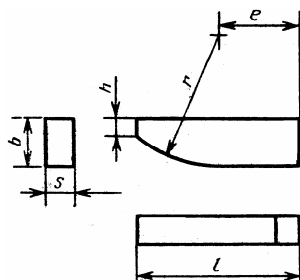
При оформлении заказа необходимо дополнительное согласование.

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ И ЦЕКОВОК



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	
L	B	S	R	ПРАВЫХ	ЛЕВЫХ
10	8	2,5	8,0	20010	-
12	10		10,0	20030	
15	12	3,0	12,5	20050	
20	16	3,5	16,0	20070	20080
25	20	4,0	20,0	20090	20100
32		5,0		20130	20140

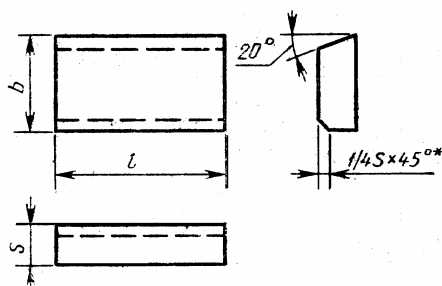
СТАНДАРТ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ И ШПОНОЧНЫХ ФРЕЗ, ДЛЯ  
ЗЕНКЕРОВ ПРИ ОБРАБОТКЕ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ И ЦЕКОВОК



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН						ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ	
L	b	s	h	r	e		
12	3,0	1,2	1,0	15,0	4,5	21050	
		1,5		20,0	3,3	21010	
	5,6	1,2		15,0	1,2	21070	
14	8,0	3,0	5,0	25,0	2,1	21350	
16	3,5	2,0	1,0	20,0	6,3	21370	
		1,6			15,0	7,6	21170
	4,2			21190			
	3,4			21210			
	2,8	21230					
10,0	3,0	7,0	7,3	21410			
19	4,5	2,0	1,8	25,0	7,5	21270	
	10,0				1,0	21290	
	11,2				-	21310	
	12,2				-	21610	
20	4,5	2,5	2,0	10,0	9,1	21090	
	6,0				6,0	21110	
	9,0	3,5	2,0		10,8	21250	
					11,0	2,7	21130
22	5,6	2,5	2,5	25,0	0,8	21150	
	14,0				9,5	21630	
	15,5				1,0	21650	
	17,5				-	21670	
25	8,0	2,8	3,0	31,5	-	21690	
		3,0			10,0	21710	
	19,5	2,8			25,0	8,0	21470
						0,3	21490
32	10,0	4,0	31,5	1,6	21730		
	21,0			1,0	21750		
36	10,0	5,0	31,5	12,2	21510		
40				3,5	21530		
45				16,2	21550		
					23,8	21570	
					23,0	21590	

**Примечание:**

Пластины повышенной степени прочности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по специальному заказу.

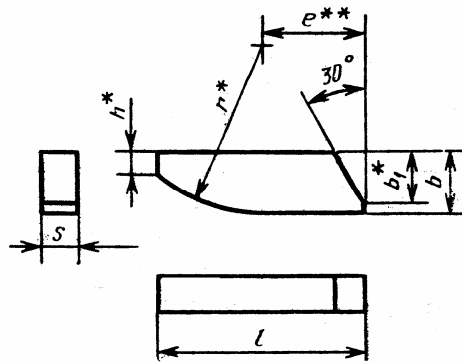
**СТАНДАРТ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ДИСКОВЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ И  
ТОРЦЕВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ФРЕЗ К АГРЕГАТНЫМ СТАНКАМ**


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	b	s	
6	7	3,0	24010
8			24050
10	5		24070
	7		24090
12	9		24770
14			24130
16		24170	
18		24210	
20		24250	
22	10	4,0	24270
	14		24290
25	10		24470
	14		24790
24870			
24550			
24570			
24590			
24650			
40	5,0		24850
45			

ГОСТ 25424-90

ТИП 25

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЗЕНКЕРОВ ПРИ ОБРАБОТКЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ.

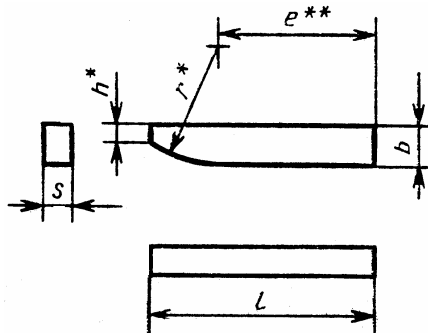


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН							ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	b	s	bl	h	r	e	
16	4,0	2,0	2,5	1,0	25,0	4,1	25110
18	5,0	2,5	3,5	1,5		5,2	25130
20	6,0	3,0	5,0		2,5	31,5	3,8
22	5,6	2,5	4,0	3,0	25,0	9,9	25210
25	8,0	2,8	5,0			10,0	25230
30	12,0	4,0	8,0	2,0	40,0	11,0	25250
32	10,0					8,0	25190

ГОСТ 25425-90

ТИП 26

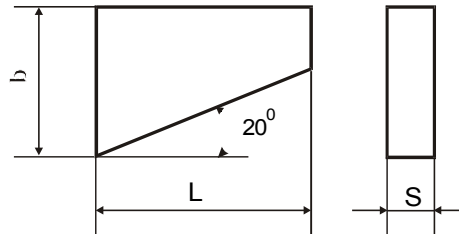
РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАЗВЕРТОК



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН						ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
L	b	s	h	r	e	
12	2,0	0,8	0,8	25	4,4	26010
16	2,5	1,2	1,0		7,5	26030
19	3,0	1,4			9,2	26050
22	3,5	1,8	1,4		12,0	26070
25	4,0	2,2			13,9	26090
30	5,0	2,8	31,5		17,1	26130
32		3,0		2,0	18,6	26250

## ПЛАСТИНЫ ТИПА 27

**ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ЗЕНКЕРОВ. ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ТУ В СВЯЗИ С ОТМЕНОЙ ГОСТА 25410-82. ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ТЕ ЖЕ, ЧТО БЫЛИ ПРИНЯТЫ В ГОСТЕ**

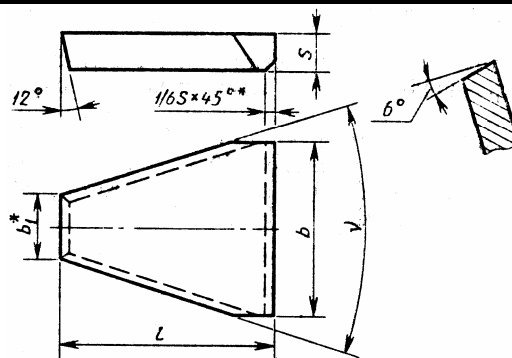


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН			ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН
L	b	s	
4,5	4,5	2,0	27010
6,0	5,0		27030
7,5		6,5	2,5
10,0	8,0		3,0
12,0		9,0	
14,0	10,0		3,5
15,5		12,0	
18,0	14,0		4,0
20,0		15,0	
22,5			27190

## ГОСТ 25412-90

## ТИП 32

**РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РЕЗЦОВ ПРИ ПРОРЕЗКЕ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ**

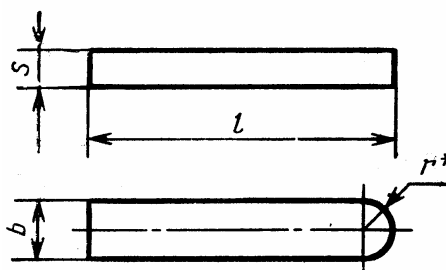


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	
L	b	b <sub>1</sub>	S	Углад.	
20	14	4,4	5,0	34	32190
25	18	6,0			32210
32	22	7,8	6,0		32230
36	28	10,3	8,0	36	32250
45	38	14,5			32270
50	44	17,0			32290

ГОСТ 25416-90

ТИП 39

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ К СВЕРЛАМ ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ

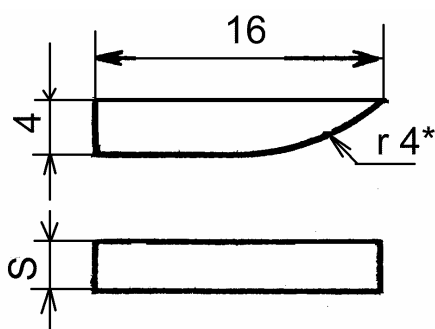


РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН
L	b	S	r	
18	2,5	2,5	1,25	39010
20	3,0	3,0	1,50	39030
25	5,0	4,0	2,50	39050
32	6,0	5,0	3,00	39130
36	8,0		4,00	39150
40	10,0		5,00	39110

ГОСТ 25424-90

ТИП 47

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПРОХОДНЫХ И ОТРЕЗНЫХ РЕЗЦОВ К АВТОМАТАМ ПРОДОЛЬНО-ФАСОННОГО ТОЧЕНИЯ



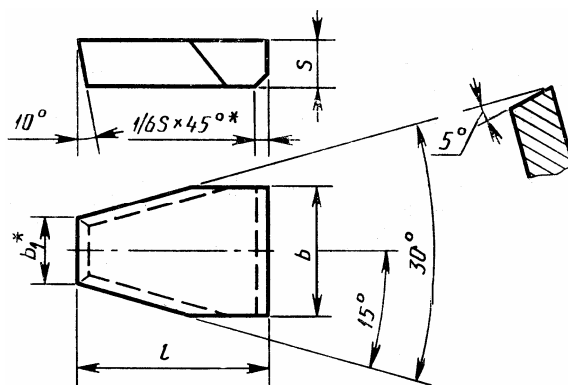
РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ
S	
1,0	47010
1,6	47030
2,0	47050
2,5	47070
3,0	47090

ГОСТ 25422-90

ТИП 48

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РЕЗЦОВ ПРИ НАРЕЗАНИИ ТРАПЕЦИИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ.





РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН ПО ГОСТУ	
L	B	bl	S		
12	4,0	1,5	4,0	48010	
16	5,5	2,1		48030	
18	8,5	3,4	6,0	48050	
	10,0	4,6		48070	
20	13,0	5,8		48090	
22	15,0	7,2		48110	
25	18,0	8,8	7,0	48130	

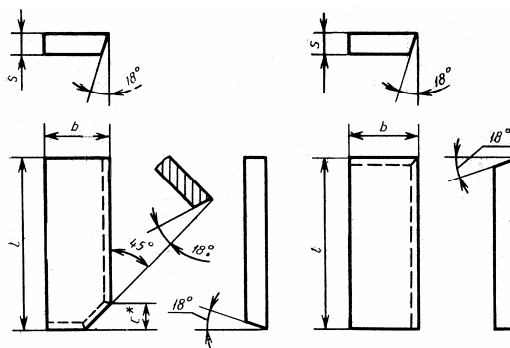
**ГОСТ 25394-90**

**ТИП 50**

**РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ФРЕЗ.**

Исполнение 1

Исполнение 2



РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН				ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	
L	b	S	C	исполнение I	исполнение II
7,0	5,0	2,0	-	50191	50202
9,0				50211	50222
12,0	6,0	2,5		50231	50242
15,0	7,0	3,0		50251	50262
18,0	8,0	3,5	2,5	50271	50282
24,0	9,0			50291	50302
28,0	10,0	4,0	4,0	50311	50322
32,0	12,0	4,5	6,0	50331	50342
36,0	14,0	5,0		50351	50362

## РАЗДЕЛ 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА НЕСТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

ТУ 48-19-161-90	Заготовки матриц и волокон специальные	<b>ВК6,ВК8,ВК15</b>
ТУ 48-19-165-84	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК6,ВК8,ВК15</b>
ТУ 48-19-183-76	Заготовки концевых фрез и пластинки специальные из вольфрамовокобальтовых сплавов	<b>ВК6,ВК8,ВК10,ВК15, ВК20</b>
ТУ 48-19-126-74	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК20,ВК25</b>
ТУ 48-19-178-84	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК3М,ВК6М</b>
ТУ 48-19-217-76	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК6ОМ,ВК10ОМ</b>
ТУ 48-19-209-88	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК10ХОМ</b>
ТУ 48-19-231-76	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК4В,ВК6В, ВК8В,ВК11В</b>
ТУ 48-19-232-91	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>ВК10КС,ВК20КС ВК20К</b>
ТУ 48-19-124-91	Заготовки изделий из твердых сплавов марок	<b>Т15К6,Т14К8,Т5К1</b>

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ НЕСТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЛИ ГРУППЫ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ ИЛИ КОНКРЕТНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

ТУ 48-19-136-91	Оправки плавающие	<b>ВК8</b>
ТУ 48-19-97-92	Пластины РПП2М-002	<b>ВК8В, ВК8ВК</b>
ТУ 48-19-249-91	Пластины 2349/1	<b>ВК8В</b>
ТУ 48-19-170-82	Пластины для бурового инструмента ударного действия	<b>ВК8В, ВК11В, ВК15</b>
ТУ 48-19-180-76	Заготовки вставок для штамповки стальных шариков	<b>ВК10КС,ВК20КС</b>
ТУ 48-19-304-81	Пластины фасонные для фрезерного дереворежущего инструмента	<b>ВК6, ВК8, ВК15</b>
ТУ 48-19-300-78	Заготовки вставок к блок-матрицам и опорных плит	<b>ВК6, ВК8, ВК15</b>
ТУ 48-4207-7-96	Заготовки гребенок	<b>ВК8В</b>
ТУ 48-19-107-91	Пластины для рубки ободковой бумаги	<b>ВК8В</b>
ТУ 48-19-428-87	Заготовки для измерительного штампового инструмента и станочных приспособлений для КАМАЗа /марки сплавов для каждой группы формомарк-коразмеров указаны в чертежах к ТУ/	<b>ВК6, ВК8, ВК15, ВК20, ВК20КС ВК3М ВК15</b>
ТУ 48-19-405-86	Пластины сменные опорные	<b>ВК15</b>
ТУ 48-19-307-87	Пластины режущие сменные многогранные для режущего инструмента	<b>ВП3115,ВК3М,ВК6М ВК6ОМ,Т14К8,Т15К6 Т5К10,ТТ20К9</b>
ТУ 48-19-64-91	Пластины напаиваемые для режущего инструмента для ВАЗа	<b>ВК6,ВК15,ВК3М, ВК6М,ВК6ОМ Т14К8,Т15К6,Т5К10</b>
ТУ 48-19-67-78	Заготовки для прессового штампового измерительного инструмента и приспособлений для ВАЗа	<b>ВК6,ВК8,ВК15,ВК10, ВК20,ВК8В</b>